



Unsere 10 jährige Erfahrungen in der **Automatisierungstechnik** von Biogasanlagen hat uns zu Experten gemacht.

Bei der **Anlagenautomatisierung** übernehmen wir den Bereich Sensorik, Steuerungstechnik, Visualisierung, Reporting, Alarming und Fernwartung.

Mit **Automatisierungssystemen** wie ifix von GE, WinCC von Siemens, Factory Talk von Rockwell und Intouch von Wonderware setzen wir auf Qualität und industrieprobte Technik.

Bei **Industriesteuerungssystemen** empfehlen wir Siemens, Wago, Beckhoff, Schneider Electric und Rockwell Automation/ Alan Bradley.

Bereits vorher haben die Gründer von ORmatic langjährig im Bereich Anlagenoptimierung gearbeitet. Im **allgemeinen Automatisierungsbereich** bieten wir diese Leistung an:

- **biOmatic** – das Visualisierungs-, Reporting- und Alarmierungs- System auf Ihrer Anlage
- **infOmatic** – das webbasierte Informationsportal für Ihre Anlagendaten inklusive Reporting, Direktvermarktungsoptionen, Leitstand mit Echtzeitdaten, Anlagenverwaltung, Energiemanagement und Werkzeug
- **phiOptimation** - unser KnowHow rund um die Optimierung regelungs-technischer Prozesse
- **Beratung, Service und Support**

## auszug aus unseren referenzen - nationale anlagen

### Hygienisierung und Entfettung Biogasanlagen

Realisierte Leistung: Steuerungstechnik, Visualisierung, Datenlangzeitarchivierung, Excel-Reporting

### Hüttenfeld

Auftraggeber: entec biogas gmbh  
Endkunde: ReFood GmbH & Co. KG (SARIA)

### Genthin

Auftraggeber: Bigadan Deutschlang GmbH  
Endkunde: ReFood GmbH & Co. KG

### Erftstadt

Auftraggeber: entec biogas gmbh  
Endkunde: ReFood GmbH & Co. KG (SARIA)

### Malchin

Auftraggeber: entec biogas gmbh/ OBAG BioEnergy Anlagenbau GmbH  
Endkunde: Rethmann Gruppe

## unser know how bei der automatisierung von biogasanlagen

Die ORmatic GmbH verfügt über viele Jahre Erfahrungen im Bereich:

- Auslegung von Sensoren
- Sachverständigenberatung für Ex-Anlagen
- Erstellung von Steuerungslösungen
- Erarbeitung, Simulation und Umsetzung komplexer Regelungen
- Erstellungen von einfachen Panel-Visualisierungen bis hin zu komplexen Leitsystemen (Client-Server)
- Langzeit-Datenarchivierung und Auswertung

In den letzten Jahren haben wir uns auf die Automatisierung von Biogasanlagen spezialisiert.

## leistungsspektrum der ORmatic gmbh

- Komplettlieferant von Klemmkasten Aktoren (Pumpe, Rührwerk), Energieanschluss (Trafostation, BHKW), Sensoren bis zur Fernüberwachung
- Auslegung, Lieferung aller Prozesssensoren inkl. Montage, Konfiguration, Inbetriebnahme (auch für Ex-Anwendungen)
- Komplett elektrotechnische Planung auf Basis von Aktor-Leistungen und Kabelwegen
- Alle eingesetzten Komponenten entsprechen dem Industriestandard
- Digitale Signale als 24 VDC, analoge Signale 4...20 mA, Feldbus Profibus DP/PA, Level1-Bus Ethernet TCP-IP mit Modbus TCP oder ProfiNet
- Steuerungen Siemens S7-300, Beckhoff BC9100, GE Fanuc
- Visualisierung iFix, Cimplicity ME, PCS7
- Datenarchivierung iHistorian, My-SQL, Acron
- Datenauswertung integriert in Visualisierung und als Excel-Report
- Fernüberwachung - Client-Server Architektur, pcAnywhere
- After-Sales-Service



## auszug aus unseren referenzen - internationale anlagen

### Biogasanlage in Harvester/ Florida USA

Input: Speisereste, Klärschlamm  
Auftraggeber: Harvester Power  
Endkunde: Layne Heavy Civil Inc.

### Zermatt/ Schweiz

Input: Schafsmist, Fette und Speisereste  
Auftraggeber: Paul Julien MBPAG  
Planung: GICON - Großmann Ingenieur Consult GmbH

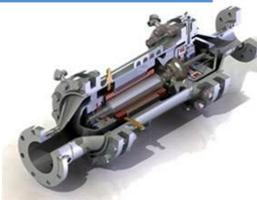
### Emerald/ U.K.

Input: Speisereste  
Auftraggeber: entec biogas gmbh  
Endkunde: Emerald Biogas Limited

### Valdis Isse' / Frankreich

Input: Speisereste  
Auftraggeber: entec biogas gmbh  
Endkunde: Bionerval Frankreich (SARIA)

## ORCa® 125LT



Organic Rankine Cycle microturbine für gasmotoren mit thermischer leistung ab 850 kW

## einsatzgebiet

Mit der ORCa® Produktgruppe ORCa125LT bietet die ORmatic energy ORC-Systeme mit einer Leistung kleiner 300 kW bei einer Amortisationszeit unter 4 Jahren an (abhängig vom Erlös des eingespeisten Stroms)! Das bedeutet, dass bereits für Abwärmemengen ab 900kW mit ORCa125LT finanziell rentabel elektrische Energie erzeugt werden kann.

ORCa®125LT kann in allen Applikationen eingesetzt werden, in denen eine Abwärme mit einer Temperatur ab 130 °C verfügbar ist. Haupteinsatzgebiete sind Gasmotoren und Turbinen vorrangig in Biogasanlagen. Aber auch für die Nutzung der Abgaswärme normaler Gas- oder Dieselmotoren sind die ORCa® Systeme optimal ausgelegt.



offizieller GE solution provider



ORmatic gmbh  
gustav-meyer-allee 25  
gebäude 12, d-13355 berlin  
tel. +49(0)3022505478-0  
fax +49(0)3022505478-98  
[info@ormatic.de](mailto:info@ormatic.de)  
[www.ormatic.de](http://www.ormatic.de)